

gl^t LED TUBE 150 D 4K HP



Anwendungsgebiete, Produktvorteile & Nachhaltigkeit

Anwendungsgebiete

Für alle industriellen Bereiche wie Produktions-, Logistik- und Lagerhallen, Messehallen. Öffentliche Gebäude, Büros, Parkhäuser, Parkgaragen, Großmärkte.



Produktvorteile GLT LED TUBE

- Zweiseitig gesockelte LED- Lampe nach internationaler Norm IEC EN 62776 für Standard-Leuchten und Armaturen (CE).
- Bis zu 80% Energieersparnis.
- Niedrigster CO₂ Carbon Footprint auf dem Markt, Reduzierung des CO₂-Ausstoßes um 75%.
- Lange Lebensdauer 130.000 Stunden (L70 inklusive Netzteil).
- Das Hochleistungsnetzteil und der Überspannungsschutz sind in der GLT LED TUBE integriert.
- AC/DC-tauglich: 185 – 265 V.
- Umrüstung als Miete, Kauf oder Leasing möglich.

Normgerechte (CE), zweiseitig gesockelte LED-Retrofitlampe für Leuchte mit konventionellem Vorschaltgerät (KVG/VVG). Bei Leuchten mit KVG wird der Starter durch einen Dummy ersetzt und damit direkt an 230 V angeschlossen.

Normgerechte (CE), zweiseitig gesockelte LED-Konversionslampe für Leuchte mit elektronischem Vorschaltgerät (EVG). Bei Leuchten mit EVG wird die GLT LED TUBE durch eine Elektrofachkraft direkt an 230 V angeschlossen.

Nachhaltigkeit

- Die Umweltdaten der GLT LED TUBE sind in einer vom Fraunhofer-Gesellschaft erstellten EPD nach ISO 14025 und EN 15804 transparent dokumentiert. Sie zeigen überdurchschnittlich gute Umweltkennwerte über den gesamten Lebenszyklus und schaffen damit eine belastbare Grundlage für ESG-Berichte, Ausschreibungen und nachhaltige Investitionsentscheidungen.
- Made in Germany - Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland.
- Alle Komponenten der GLT LED TUBE sind austauschbar und reparierbar.
- GLT-Mehrweg-System - wir nehmen Ihre alten GLT LED TUBES wieder zurück.

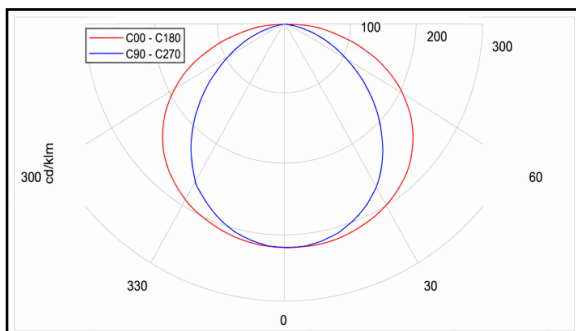
Technische Produktdaten

Artikel Nummer
Zertifizierung
Photobiologische Schutzklasse
IK Schutzgrad
Umgebungstemperatur
Schaltzyklen bis zum Ausfall
Gewährleistung (Jahre)
Sockel/Fassung
Abdeckung
Länge
Abmessung
Nettogewicht
Abstrahlwinkel
Lichtstrom (Lumen)
Farbtemperatur
Farbwiedergabeindex
L70 (70% Lichtstärke)
Eingangsspannung
AC/DC-tauglich
Leistung
Netzteil integriert
Betriebsfrequenz
Lebensdauer
Leistungsfaktor
Energieverbrauch
Energieeffizienzklasse
Zolltarifnr.
Eprel

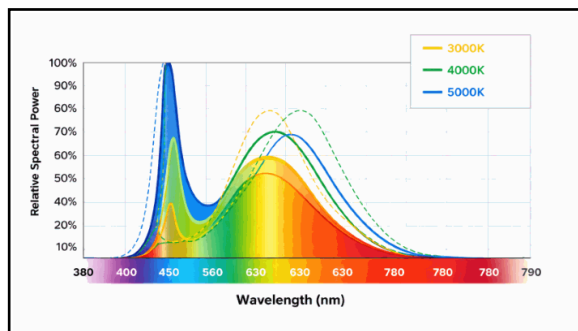
GLT LED TUBE 150 D 4K HP High Performance

1001150540205003
CE, ENEC 05 DEKRA, EPD
0
10
-40°C - +50°C
>1.000.000
5
G13/T8
Diffuse
150 cm
151,3 cm x 2,8 cm Ø
427 g
150°
5.800 lm
4.000K
Ra 80 - 94
L70 = 130.000 h
230 V
185 V - 265 V
30 W
High-Power-Supply
50 - 60 Hz
>50.000 h
>95
30,0 kWh/1.000 h
A
85395200
2179594

Lichtverteilung



Lichtspektrum



Alle Artikel sind mit einstellbarer Endkappe 0° bis 90° erhältlich. Technische Spezifikationen bleiben unverändert.

Die GLT LED TUBE erfüllt die grundlegenden Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien und des Produktsicherheitsgesetzes und trägt die CE-Kennzeichnung. Bei Anwendung der GLT LED TUBE in chemisch belasteten Umgebungsatmosphären, unter erhöhten Umgebungstemperaturen oder hoher bzw. kondensierender Luftfeuchtigkeit halten