



TUBE 150 HP



Anwendungsgebiete

Die GLT LED TUBE High Performance für starkes Licht in hohen Höhen:

- Für alle industrielle Bereiche mit hohen Höhen
- Produktions-, Logistik-, Lager- und Messehallen, Hochregallager



Produktvorteile

Die neueste LED-Generation der GLT TUBE mit hohem Lumenoutput:

- Zweiseitig gesockelte LED Retrofit-Lampe in geeigneten Leuchten, Fixturen und Armaturen nach internationaler Norm IEC EN 62776.
- Höchster Lumenoutput 6.000 Lumen / 210 lm/W.
- Höchste Energieeffizienzklasse A für alle Modelle, bis zu 80% Energieersparnis.
- Niedrigster CO₂ Carbon Footprint auf dem Markt, Reduzierung des CO₂-Ausstoßes um 75%.
- Lange Lebensdauer > 100.000 Stunden.
- Das Hochleistungsnetzteil und der Überspannungsschutz sind in der GLT LED TUBE integriert.
- CE-Konformität der Leuchte bleibt erhalten.
- Umrüstung als Miete, Kauf oder Leasing möglich.



Zweiseitig gesockelte LED-Retrofitlampe, die als Ersatz für zweiseitig gesockelte Leuchtstofflampen verwendet werden kann, ohne eine innere Veränderung der Leuchte zu erfordern (KVG/VVG-Leuchte).

Zweiseitig gesockelte LED-Konversionslampe, die als Ersatz für eine andere Lampenart verwendet werden kann, die eine Veränderung der Leuchte erfordert (EVG-Leuchte). Hier wird von einer Elektrofachkraft mittels des mitgelieferten GLT Konversions-Kits das Vorschaltgerät überbrückt.



Nachhaltigkeit

GLT LED TUBES - ressourcenschonend und wirtschaftlich:

- Environmental Product Declaration (EPD) nach internationalen Normen ISO 14025 und EN 15804, LED-Leuchtmittel zur Messung und Bewertung der Energie- und Umweltauswirkungen einer Beleuchtung. Baustein für Nachhaltigkeitsstrategien von Unternehmen.
- Made in Germany - Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland.
- Alle Komponenten austauschbar und reparierbar.
- GLT-Mehrweg-System - wir nehmen Ihre alten GLT LED TUBES wieder zurück.



Produktdaten I GLT TUBE 150 High Performance (HP)

Zertifizierung: CE, EPD
Photobiologische Schutzklasse: 0 (unbedenklich)
IK Schutzgrad: 10
Umgebungstemperatur: -40°C bis zu +70°C
Schaltzyklen bis zum Ausfall: > 1.000.000
Garantie: 5 Jahre

Sockel/Fassung: G13/T8
Abdeckung: Milky
Länge: 150 cm
Nettogewicht: 427 g
Abmessung: 151,3 cm x 2,8 cm 0

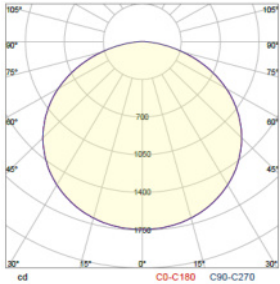
Lichttechnische Eigenschaften

Abstrahlwinkel: 90°, 120°, 150°
Lichtstrom (Lumen): 5.800 lm - 6.000 lm
Farbtemperatur: 4.000K
Farbwiedergabeindex: Ra 80 - Ra 94
L70 (70% Lichtstärke): L70 = 130.000 Stunden

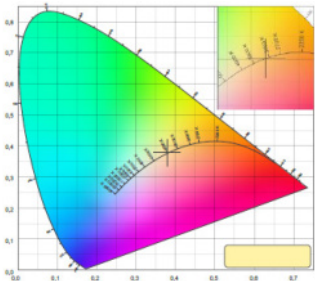
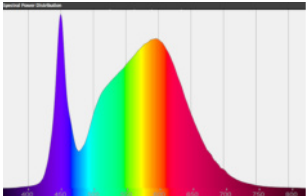
Elektrische Daten

Eingangsspannung: 230 Volt
AC/DC-tauglich: 185 - 265 V
Leistung: 30 W
Netzteil: integriertes Hochleistungsnetzteil
Betriebsfrequenz: 50 - 60 Hz
Lebensdauer: >100.000 Stunden
Leistungsfaktor: >95
Energieverbrauch: 30 kWh/1.000 h

Lichtverteilung



Lichtspektrum 4.000K



Alle Artikelnummern sind mit einstellbarer Endkappe 0° bis 90° erhältlich.
Die technischen Spezifikationen bleiben unverändert.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abdeckung	Farbtemperatur	Lichtstrom	EPREL-Nr.	Energieeffizienz
1001150240205003	GLT TUBE 150 M 4K HP	Milky 120°	4.000K	6.000 lm	2179579	AIG A
1001150540205003	GLT TUBE 150 D 4K HP	Diffuse 150°	4.000K	5.800 lm	2179594	AIG A
1001150140205003	GLT TUBE 150 C 4K HP	Clear 90°	4.000K	6.000 lm	2179592	AIG A

Die GLT TUBE High Performance ist auf Anfrage in weiteren Längen und Farbtemperaturen erhältlich.

Die Leuchte erfüllt die grundlegenden Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien und des Produktsicherheitsgesetzes und trägt die CE-Kennzeichnung und EPD. Bei Anwendung der Leuchte in chemisch belasteten Umgebungsatmosphären, unter erhöhten Umgebungstemperaturen oder hoher bzw. kondensierender Luftfeuchtigkeit halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem Berater.