



TUBE 150 SP



Anwendungsgebiete

Die neue GLT LED TUBE Supreme Performance, erstklassiges Licht bei niedrigstem Energieverbrauch:

- Für alle industriellen Bereiche wie Produktions-, Logistik- und Lagerhallen, Messehallen
- Büros, Schulen, Hotels
- Öffentliche Gebäude, Parkhäuser, Parkgaragen, Grossmärkte



Produktvorteile GLT TUBE 150 Supreme Performance

Höchste Qualität und Langlebigkeit bei maximaler Stromersparnis:

- Zweiseitig gesockelte LED Retrofit-Lampe in geeigneten Leuchten, Fixturen und Armaturen nach internationaler Norm IEC EN 62776.
- Bis zu 80% Energieersparnis.
- Niedrigster CO2 Carbon Footprint auf dem Markt, Reduzierung des CO2-Ausstoßes um 75%.
- Lange Lebensdauer > 50.000 Stunden (L70 = 130.000 Stunden).
- Das Hochleistungsnetzteil und der Überspannungsschutz sind in der GLT LED TUBE integriert.
- Samsung LEDs.
- CE-Konformität der Leuchte bleibt erhalten.
- Umrüstung als Miete, Kauf oder Leasing möglich.



Zweiseitig gesockelte LED-Retrofitlampe, die als Ersatz für zweiseitig gesockelte Leuchtstofflampen verwendet werden kann, ohne eine innere Veränderung der Leuchte zu erfordern (KVG/VVG-Leuchte).

Zweiseitig gesockelte LED-Konversionslampe, die als Ersatz für eine andere Lampenart verwendet werden kann, die eine Veränderung der Leuchte erfordert (EVG-Leuchte). Hier wird von einer Elektrofachkraft mittels des mitgelieferten GLT Konversions-Kits das Vorschaltgerät überbrückt.



Nachhaltigkeit

GLT LED TUBES - ressourcenschonend und wirtschaftlich:

- Environmental Product Declaration (EPD) nach internationalen Normen ISO 14025 und EN 15804, LED-Leuchtmittel zur Messung und Bewertung der Energie- und Umweltauswirkungen einer Beleuchtung. Baustein für Nachhaltigkeitsstrategien von Unternehmen.
- Made in Germany - Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland.
- Alle Komponenten austauschbar und reparierbar.
- GLT-Mehrweg-System - wir nehmen Ihre alten GLT LED TUBES wieder zurück.



Produktdaten I GLT TUBE 150 Supreme Performance

Zertifizierung:	CE, ENEC 05 DEKRA, EPD
Photobiologische Schutzklasse:	0 (unbedenklich)
IK Schutzgrad:	10
Umgebungstemperatur:	-40°C bis zu +70°C
Schaltzyklen bis zum Ausfall:	> 1.000.000
Gewährleistung:	5 Jahre
Sockel/Fassung:	G13/T8
Abdeckung:	Milky, Diffuse, Clear
Länge:	150 cm
Nettogewicht:	427 g
Abmessung:	151,3 cm x 2,8 cm Ø

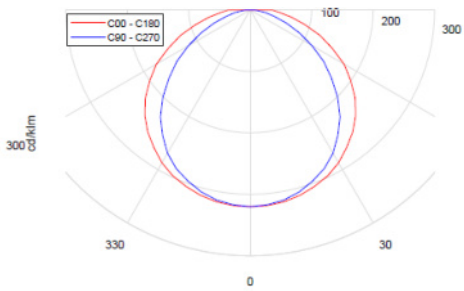
Lichttechnische Eigenschaften

Abstrahlwinkel:	90°, 120°, 150°
Lichtstrom (Lumen):	3.250 lm - 3.550 lm
Farbtemperatur:	3.000K, 3.500K, 4.000K, 5.000K
Farbwiedergabeindex:	Ra 92 - Ra 94
L70 (70% Lichtstärke):	L70 = 130.000 Stunden

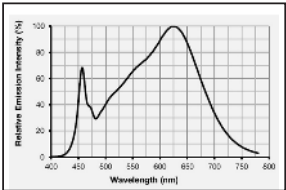
Elektrische Daten

Eingangsspannung:	230 Volt
AC/DC-tauglich:	185 - 265 V
Leistung:	17 W
Netzteil:	integriertes Hochleistungsnetzteil
Betriebsfrequenz:	50 - 60 Hz
Lebensdauer:	>50.000 Stunden
Leistungsfaktor:	>95
Energieverbrauch:	16,8 kWh/1.000 h

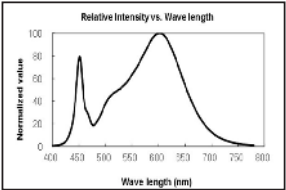
Lichtverteilung



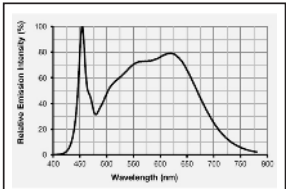
Lichtspektrum 3.000K



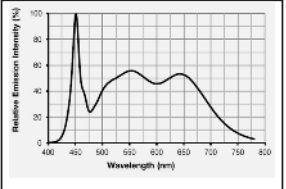
Lichtspektrum 3.500K



Lichtspektrum 4.000K



Lichtspektrum 5.000K



Alle Artikelnummern sind mit einstellbarer Endkappe 0° bis 90° erhältlich.
Die technischen Spezifikationen bleiben unverändert.

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abdeckung	Farbtemperatur	Lichtstrom	EPREL-Nr.	Energieeffizienz
1001150230204003	GLT TUBE 150 M 3K SP	Milky 120°	3.000K	3.450 lm	2017768	AIG A
1001150235204003	GLT TUBE 150 M 3,5K SP	Milky 120°	3.500K	3.500 lm	2017826	AIG A
1001150240204003	GLT TUBE 150 M 4K SP	Milky 120°	4.000K	3.500 lm	2017869	AIG A
1001150250204003	GLT TUBE 150 M 5K SP	Milky 120°	5.000K	3.500 lm	2017874	AIG A
1001150530204003	GLT TUBE 150 D 3K SP	Diffuse 150°	3.000K	3.250 lm	2017879	AIG A
1001150535204003	GLT TUBE 150 D 3,5K SP	Diffuse 150°	3.500K	3.300 lm	2017885	AIG A
1001150540204003	GLT TUBE 150 D 4K SP	Diffuse 150°	4.000K	3.350 lm	2017895	AIG A
1001150550204003	GLT TUBE 150 D 5K SP	Diffuse 150°	5.000K	3.400 lm	2017903	AIG A
1001150140204003	GLT TUBE 150 C 4K SP	Clear 90°	4.000K	3.550 lm	2017910	AIG A
1001150150204003	GLT TUBE 150 C 5K SP	Clear 90°	5.000K	3.550 lm	2017919	AIG A

Die Leuchte erfüllt die grundlegenden Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien und des Produktsicherheitsgesetzes und trägt die CE-Kennzeichnung, ENEC 05 DEKRA und EPD. Bei Anwendung der Leuchte in chemisch belasteten Umgebungsatmosphären, unter erhöhten Umgebungstemperaturen oder hoher bzw. kondensierender Luftfeuchtigkeit halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem Berater.