

glt LED TUBE 75 D 3K+



Anwendungsgebiete, Produktvorteile & Nachhaltigkeit

Anwendungsgebiete

Für alle industriellen Bereiche wie Produktions-, Logistik- und Lagerhallen, Messehallen. Öffentliche Gebäude, Büros, Parkhäuser, Parkgaragen, Großmärkte.



Produktvorteile GLT LED TUBE

- Zweiseitig gesockelte LED- Lampe nach internationaler Norm IEC EN 62776 für Standard-Leuchten und Armaturen (CE).
- Bis zu 80% Energieersparnis.
- Niedrigster CO2 Carbon Footprint auf dem Markt, Reduzierung des CO2-Ausstoßes um 75%.
- Lange Lebensdauer 130.000 Stunden (L70 inklusive Netzteil).
- Das Hochleistungsnetzteil und der Überspannungsschutz sind in der GLT LED TUBE integriert.
- AC/DC-tauglich: 185 – 265 V.
- Umrüstung als Miete, Kauf oder Leasing möglich.

Normgerechte (CE), zweiseitig gesockelte LED-Retrofitlampe für Leuchte mit konventionellem Vorschaltgerät (KVG/VVG). Bei Leuchten mit KVG wird der Starter durch einen Dummy ersetzt und damit direkt an 230 V angeschlossen.

Normgerechte (CE), zweiseitig gesockelte LED-Konversionslampe für Leuchte mit elektronischem Vorschaltgerät (EVG). Bei Leuchten mit EVG wird die GLT LED TUBE durch eine Elektrofachkraft direkt an 230 V angeschlossen.

Nachhaltigkeit

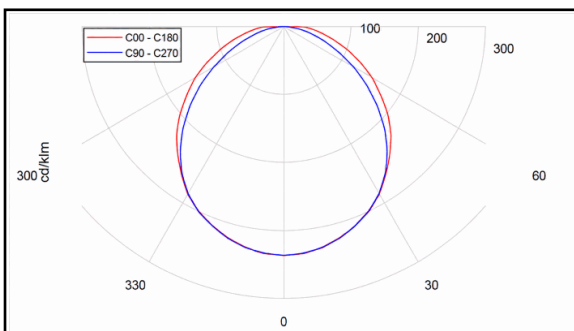
- Die Umweltdaten der GLT LED TUBE sind in einer vom Fraunhofer-Gesellschaft erstellten EPD nach ISO 14025 und EN 15804 transparent dokumentiert. Sie zeigen überdurchschnittlich gute Umweltkennwerte über den gesamten Lebenszyklus und schaffen damit eine belastbare Grundlage für ESG-Berichte, Ausschreibungen und nachhaltige Investitionsentscheidungen.
- Made in Germany - Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland.
- Alle Komponenten der GLT LED TUBE sind austauschbar und reparierbar.
- GLT-Mehrweg-System - wir nehmen Ihre alten GLT LED TUBES wieder zurück.

Technische Produktdaten

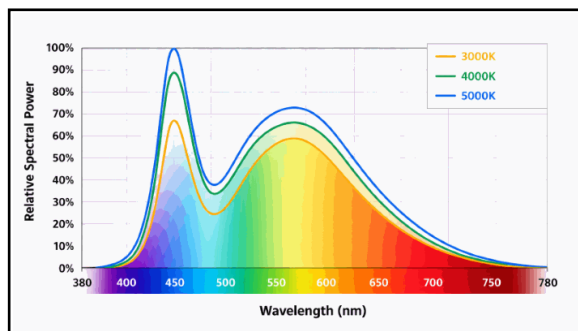
Artikel Nummer	1001750530202003
Zertifizierung	CE, ENEC 05 DEKRA, EPD
Photobiologische Schutzklasse	0
IK Schutzgrad	10
Umgebungstemperatur	-40°C - +70°C
Schaltzyklen bis zum Ausfall	>1.000.000
Gewährleistung (Jahre)	5
Sockel/Fassung	G13/T8
Abdeckung	Diffuse
Länge	75 cm
Abmessung	75,5 cm x 2,8 cm Ø
Nettogewicht	238 g
Abstrahlwinkel	150°
Lichtstrom (Lumen)	1.300 lm
Farbtemperatur	3.000K
Farbwiedergabeindex	Ra 92 - 94
L70 (70% Lichtstärke)	L70 = 130.000 h
Eingangsspannung	230 V
AC/DC-tauglich	185 V - 265 V
Leistung	12 W
Netzteil integriert	High-Power-Supply
Betriebsfrequenz	50 - 60 Hz
Lebensdauer	>50.000 h
Leistungsfaktor	>95
Energieverbrauch	12,0 kWh/1.000 h
Energieeffizienzklasse	E
Zolltarifnr.	85395200

GLT LED TUBE 75 D 3K+

Lichtverteilung



Lichtspektrum



Alle Artikel sind mit einstellbarer Endkappe 0° bis 90° erhältlich. Technische Spezifikationen bleiben unverändert.

Die GLT LED TUBE erfüllt die grundlegenden Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien und des Produktsicherheitsgesetzes und trägt die CE-Kennzeichnung. Bei Anwendung der GLT LED TUBE in chemisch belasteten Umgebungsatmosphären, unter erhöhten Umgebungstemperaturen oder hoher bzw. kondensierender Luftfeuchtigkeit halten