

gl^t LED TUBE 120 M 4K++



Användningsområden, produktfördelar & hållbarhet

Användningsområden

För alla industriella områden såsom produktion, logistik och lagerhallar, mässhallar. Offentliga byggnader, kontor, parkeringshus, parkeringsgarage, stormarknader.

Produktfördelar GLT LED TUBE

- Dubbelsocklad LED-lampa enligt IEC EN 62776 för standardarmaturer (CE).
- Upp till 80% energibesparing.
- Lägsta CO₂-avtryck på marknaden, minskning av CO₂-utsläpp med 75%.
- Livslängd 130 000 timmar (L70 inklusive nätaggregat).
- Integrerat nätaggregat och överspänningsskydd.
- AC/DC-kompatibel: 185–265 V.
- Finns som köp, leasing eller hyra.

Standardiserad (CE), dubbelsocklad LED-retrolampa för armaturer med konventionellt driftdon (KVG/VVG). Starter ersätts med dummy och kopplas direkt till 230 V.

Standardiserad (CE), dubbelsocklad LED-konverteringslampa för armaturer med elektroniskt driftdon (EVG). Kopplas direkt till 230 V av behörig elektriker.

Hållbarhet

- EPD enligt ISO 14025 och EN 15804 (Fraunhofer).
- Made in Germany – utveckling och produktion i Tyskland.
- Alla komponenter är utbytbara och reparerbara.
- GLT återanvändningssystem – vi tar tillbaka använda GLT LED TUBES.



Artikelnummer	1001120240203003
EAN/GTIN	4262494090424
Certifiering	CE, ENEC 05 DEKRA, EPD
Fotobiologisk skyddsklass	0
IK-skyddsklass	10
Omgivningstemperatur	-40°C - +70°C
Tändcykler	>1.000.000
Garanti (år)	5
Sockel/Fattning	G13/T8
Kåpa	Milky
Längd	120 cm
Mått	121,3 cm x 2,8 cm Ø
Nettovikt	343 g
Strålvinkel	120°
Ljusflöde (lumen)	2.500 lm
Omgivningstemperatur	4.000K
Färgåtergivningindex	Ra 92 - 94
L70 (70 % ljusstyrka)	L70 = 130.000 h
Ingångsspänning	230 V
AC/DC-kompatibel	185 V - 265 V
Strömförsörjning	14 W
Drivdon integrerad	High-Power-Supply
Driftsfrekvens	50 - 60 Hz
Livslängd	>50.000 h
Effektfaktor	>95
Energiförbrukning	13,8 kWh/1.000 h
Energieffektivitetsklass	A
Tulltaxenummer	85395200
Eprel	1386071

Ljusfördelning



Ljusspektrum



Alla artikel finns med justerbar ändkåpa från 0° till 90°. Tekniska specifikationer förblir oförändrade.

GLT LED TUBE uppfyller de grundläggande kraven i tillämpliga EU-direktiv och produktsäkerhetslagen och är CE-märkt. Vid användning av GLT LED TUBE i kemiskt belastade omgivningsatmosfärer, vid förhöjda omgivningstemperaturer eller vid hög eller kondenserande luftfuktighet, vänligen kontakta din radgivare.