

# glT LED TUBE 115 D 3K+



## Anwendungsgebiete, Produktvorteile & Nachhaltigkeit

### Anwendungsgebiete

Für alle industriellen Bereiche wie Produktions-, Logistik- und Lagerhallen, Messehallen. Öffentliche Gebäude, Büros, Parkhäuser, Parkgaragen, Großmärkte.



### Produktvorteile GLT LED TUBE

- Zweiseitig gesockelte LED- Lampe nach internationaler Norm IEC EN 62776 für Standard-Leuchten und Armaturen (CE).
- Bis zu 80% Energieersparnis.
- Niedrigster CO2 Carbon Footprint auf dem Markt, Reduzierung des CO2-Ausstoßes um 75%.
- Lange Lebensdauer 130.000 Stunden (L70 inklusive Netzteil).
- Das Hochleistungsnetzteil und der Überspannungsschutz sind in der GLT LED TUBE integriert.
- AC/DC-tauglich: 185 – 265 V.
- Umrüstung als Miete, Kauf oder Leasing möglich.

Normgerechte (CE), zweiseitig gesockelte LED-Retrofitlampe für Leuchte mit konventionellem Vorschaltgerät (KVG/VVG). Bei Leuchten mit KVG wird der Starter durch einen Dummy ersetzt und damit direkt an 230 V angeschlossen.

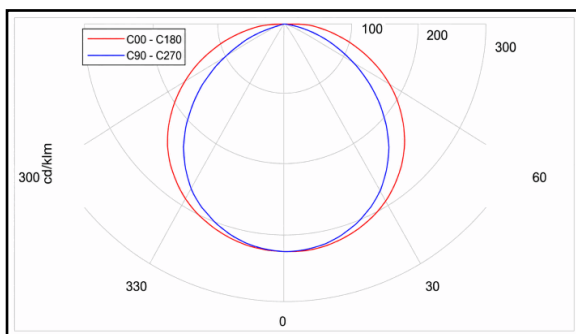
Normgerechte (CE), zweiseitig gesockelte LED-Konversionslampe für Leuchte mit elektronischem Vorschaltgerät (EVG). Bei Leuchten mit EVG wird die GLT LED TUBE durch eine Elektrofachkraft direkt an 230 V angeschlossen.

### Nachhaltigkeit

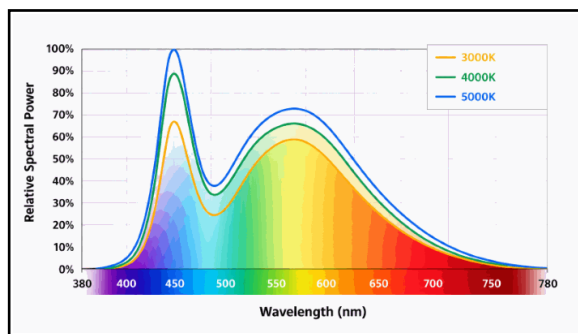
- Die Umweltdaten der GLT LED TUBE sind in einer vom Fraunhofer-Gesellschaft erstellten EPD nach ISO 14025 und EN 15804 transparent dokumentiert. Sie zeigen überdurchschnittlich gute Umweltkennwerte über den gesamten Lebenszyklus und schaffen damit eine belastbare Grundlage für ESG-Berichte, Ausschreibungen und nachhaltige Investitionsentscheidungen.
- Made in Germany - Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland.
- Alle Komponenten der GLT LED TUBE sind austauschbar und reparierbar.
- GLT-Mehrweg-System - wir nehmen Ihre alten GLT LED TUBES wieder zurück.

|                               |                     |
|-------------------------------|---------------------|
| Artikel Nummer                | 1001110530202003    |
| Zertifizierung                | CE, EPD             |
| Photobiologische Schutzklasse | 0                   |
| IK Schutzgrad                 | 10                  |
| Umgebungstemperatur           | -40°C - +70°C       |
| Schaltzyklen bis zum Ausfall  | >1.000.000          |
| Gewährleistung (Jahre)        | 5                   |
| Sockel/Fassung                | G5/T5               |
| Abdeckung                     | Diffuse             |
| Länge                         | 115 cm              |
| Abmessung                     | 116,3 cm x 2,8 cm Ø |
| Nettogewicht                  | 330 g               |
| Abstrahlwinkel                | 150°                |
| Lichtstrom (Lumen)            | 1.900 lm            |
| Farbtemperatur                | 3.000K              |
| Farbwiedergabeindex           | Ra 92 - 94          |
| L70 (70% Lichtstärke)         | L70 = 130.000 h     |
| Eingangsspannung              | 230 V               |
| AC/DC-tauglich                | 185 V - 265 V       |
| Leistung                      | 14 W                |
| Netzteil integriert           | High-Power-Supply   |
| Betriebsfrequenz              | 50 - 60 Hz          |
| Lebensdauer                   | >50.000 h           |
| Leistungsfaktor               | >95                 |
| Energieverbrauch              | 13,8 kWh/1.000 h    |
| Energieeffizienzklasse        | D                   |
| Zolltarifnr.                  | 85395200            |

### Lichtverteilung



### Lichtspektrum



Alle Artikel sind mit einstellbarer Endkappe 0° bis 90° erhältlich. Technische Spezifikationen bleiben unverändert.

Die GLT LED TUBE erfüllt die grundlegenden Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien und des Produktsicherheitsgesetzes und trägt die CE-Kennzeichnung. Bei Anwendung der GLT LED TUBE in chemisch belasteten Umgebungsatmosphären, unter erhöhten Umgebungstemperaturen oder hoher bzw. kondensierender Luftfeuchtigkeit halten